



Ceetec A250 – sprawny i łatwy w obsłudze

Ceetec A250 jest średniej wielkości urządzeniem z serii maszyn lakierujących i tym samym idealnie nadaje się do zastosowania w większych zakładach przemysłowych, takich jak warsztaty lakiernicze, stolarskie, składach budowlanych oraz w większych zakładach produkcyjnych.

Urządzenie najczęściej stosowane jest w ręcznym trybie pracy, co oznacza ręczne wprowadzanie i odbieranie obrabianych obiektów. W razie potrzeby zastosowania urządzenia jako części linii produkcyjnej, zalecamy zapoznanie się z serią przemysłową Ceetec.

Drewniane elementy transportowane są przez urządzenie w pozycji poziomej przy pomocy automatycznego przesuwu. Ceetec A250 gwarantuje wysoką jakość dzięki 12 szczotkom rotacyjnym, z których każdą można osobno odpowiednio ustawić.

Czyszczenie urządzenia przebiega szybko i bezproblemowo: codzienne czyszczenie zajmuje ok. 5-10 min, natomiast gruntowne czyszczenie trwa 15-20 min. Również wymiana farby trwa zaledwie 10-15 min.

Urządzenie dostarczane jest w komplecie ze szczotkami i torebkami filtracyjnymi i tym samym jest gotowe do użytku po podłączeniu do źródła zasilania. Ceetec A250 jest urządzeniem standardowym, dlatego też znajduje się na magazynie i może zostać dostarczony z dnia na dzień.

Istnieje możliwość dokupienia wyposażenia dodatkowego w postaci taśmociągów wprowadzających i wyprowadzających, torebek filtracyjnych o różnej grubości oraz szczotek z końskiego włosia. Ponadto można dokupić sprzęt czyszczący do usuwania pyłu, brudu i trocin, zalecany zwłaszcza w przypadku stosowania drewna surowego.

ASORTYMENT PRODUKTÓW CEETEC



ROLL FORMER 



SANDING 









PAINT 



CNC 



Zalety Ceetec A250

-  Idealny zarówno do drewna przeznaczonego do użytku zewnętrznego jak i wewnętrznego
-  Niepowtarzalne wyniki pracy przy jednoczesnej redukcji zużycia płynów o 50%
-  Automatyczna prędkość przesuwu z możliwością bezstopniowej zmiany ustawień
-  Przetestowana elektroniczna membrana pompy wykonana z nierdzewnego materiału
-  Średni czas amortyzacji to 40 000 m obrobionego drewna odpowiadające 20 godzinom produkcji
-  Idealny dla klientów z roczną mocą przerobową do 500 000 m

Moc przerobowa
960-2500 m/h

Wymiary elementów obrabianych
Maks. wys.: 100 mm x szer.: 250 mm
Dł.: min. 800 mm

Zasilanie
3 x 400 V + PE IP klasa 55
Moc: 0,80 kW

Waga urządzenia
Ok. 300 kg